|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Опросный лист | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Полное наименование организации | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ФИО, должность руководителя | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ФИО, должность контактного лица | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Адрес потребителя (фактический) | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Телефон, факс | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | E-mail / Сайт | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Предположительные сроки приобретения | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Назначение оборудования | | | | | | | | | | | | | | Новый проект | | | | | |  | Реконструкция | | | | | | | |  | | | Замена | | | | |  |
| Укажите сведения об исходном материале | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Тип исходного материала | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | Известняк | | | | | | | | |  | | | | Песчаник | | | | | | | |  | | Диабаз | | | | | | | | | | | |
|  | | | Доломит | | | | | | | | |  | | | | Гранит | | | | | | | |  | | Базальт | | | | | | | | | | | |
|  | | | Угорль | | | | | | | | |  | | | | Диорит | | | | | | | |  | | Габбро | | | | | | | | | | | |
|  | | | ПГС | | | | | | | | |  | | | | Порфирит | | | | | | | |  | | Андезит | | | | | | | | | | | |
|  | | | Другой | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Максимальный размер исходного материала | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Предел прочности при сжатии, кгс/см2 (МПа). | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Удельное временное сопротивление отрыву, кгс/см2 (МПа) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Насыпная плотность, г/см3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Плотность в твердом теле, г/см3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Содержание пылевато-глинистых частиц, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Предварительный отсев карьерной мелочи(крупность),мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Стабильность гранулометрического состава питания | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Влажность материала, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Наличие металлических включений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Гранулометрический состав питания, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 0-5 | | | |  | | | | | | | | 40-70 | | | | |  | | | | | | | 400-500 | | | | | |  | | | | | | | |
| 5-10 | | | |  | | | | | | | | 70-100 | | | | |  | | | | | | | 500-600 | | | | | |  | | | | | | | |
| 10-15 | | | |  | | | | | | | | 100-200 | | | | |  | | | | | | | 700-800 | | | | | |  | | | | | | | |
| 15-20 | | | |  | | | | | | | | 200-300 | | | | |  | | | | | | | 800-900 | | | | | |  | | | | | | | |
| 20-40 | | | |  | | | | | | | | 300-400 | | | | |  | | | | | | | 900-1000 | | | | | |  | | | | | | | |
| Другое | | | |  | | | | | | | | Другое | | | | |  | | | | | | | Другое | | | | | |  | | | | | | | |
| Другое | | | |  | | | | | | | | Другое | | | | |  | | | | | | | Другое | | | | | |  | | | | | | | |
| Укажите технологические параметры загрузки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Режим работы: | | | | | Количество смен в месяц/год, | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Количество часов в смене | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Годовой фонд рабочего времени | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | Годовой план выпуска, м3 (т) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | Производительность по питанию часовая, м3/ч (т/ч) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | Способ загрузки: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Для новой линии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Самосвалом | | | | | | вместимость кузова, м3 | | | | | | | | | | |  | | | | | высота разгрузки, м | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Экскаватором | | | | | | вместимость ковша, м3 | | | | | | | | | | |  | | | | | высота разгрузки, м | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Погрузчиком | | | | | | вместимость ковша, м3 | | | | | | | | | | |  | | | | | высота разгрузки, м | | | | | | | | | | |  | | | | |
| ширина ковша, м | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Для реконструкции существующей линии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Питателем | | | | | | ширина полотна, м | | | | | | | | | | |  | | | | | высота разгрузки, м | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Конвейером | | | | | | ширина ленты, м | | | | | | | | | | |  | | | | | высота разгрузки, м | | | | | | | | | | |  | | | | |
| 25 | Гарантированная вместимость приемного бункера, м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Укажите сведения о конечном продукте | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | Назначение использования готовой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | Бетон и строительные смеси | | | | | | | | | | | | | | | |  | Подготовка к обогащению руд | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Асфальтобетон | | | | | | | | | | | | | | | |  | Дробление топливных углей | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Дорожное строительство, | | | | | | | | | | | | | | | |  | Подготовка к измельчению | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Отсыпка железнодорожного полотна | | | | | | | | | | | | | | | |  | Переработка нерудных материалов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Химическое производство | | | | | | | | | | | | | | | |  | Переработка ЖБИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Металлургия | | | | | | | | | | | | | | | |  | Промывка песков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Переработка металлургических шлаков | | | | | | | | | | | | | | | |  | Золотодобыча | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Другое | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | Гранулометрический состав готовой продукции, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 0-5 | | | |  | | | | | | | | 15-20 | | | | |  | | | | | | | 70-100 | | | | | |  | | | | | | | |
| 5-10 | | | |  | | | | | | | | 20-40 | | | | |  | | | | | | | 100-150 | | | | | |  | | | | | | | |
| 10-15 | | | |  | | | | | | | | 40-70 | | | | |  | | | | | | | 150-300 | | | | | |  | | | | | | | |
| Другое | | | |  | | | | | | | | Другое | | | | |  | | | | | | | Другое | | | | | |  | | | | | | | |
| Другое | | | |  | | | | | | | | Другое | | | | |  | | | | | | | Другое | | | | | |  | | | | | | | |
| 28 | Приоритет по выпуску готовых фракций | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | Соответствие требованию нормативного документа: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | ГОСТ8267-93 | | | | | | | | |  | | | ГОСТ7392-2014 | | | | | | | | | | |  | ГОСТ25607-2014 | | | | | | | | | | |  | | |
| ГОСТ ГОСТ31424-2010 | | | | | | | | |  | | | ГОСТ8736-2014 | | | | | | | | | | |  | ГОСТ . | | | | | | | | | | |  | | |
| 30 | Группа щебня по содержанию лещадных зерен | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Группа I (<10%) | | | | | | | | | |  | | | | | | | Группа III (20%-30%) | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Группа II (10%-20%) | | | | | | | | | |  | | | | | | | Группа IV (30%-40%) | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| 31 | Необходимость промывки готовых фракций. Каких? | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | Обезвоживание | | | | | | | | | Естественное | | | | | | | |  | | | | | | | Принудительное | | | | | | | | | |  | | | |
| Укажите требования к оборудованию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33 | Минимальный объем конуса готовой продукции, м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | Тип комплекса | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Мобильный | | | | | | |  | | | | Полумобильный | | | | | | | |  | | | | | Стационарный | | | | | | | | | |  | | | |
| 35 | Ограничения транспортировки (указать) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | Предполагаемый перечень оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 37 | Перечень имеющегося оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | Футеровка бысторизнашиваемых деталей и узлов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 39 | Система управления: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | Релейная | | | | | | | | | | |  | | Контроллер | | | | | | | | |  | | | Компьютер | | | | | | | | | | |
| 40 | Необходимость установки системы аспирации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Укажите условия монтажа и эксплуатации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | Запуск в работу | | | | | | | | Полностью собственными силами | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
|  | Монтаж собственными силами, пуско-наладка поставщиком | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| Шефмонтаж | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| 42 | Требования по габариты площадки размещения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 43 | Источник электроснабжения на площадке | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Дизель-генератор | | | | | | | | | | |  | |
| Подстанция | | | | | | | | | | |  | |
| 44 | Напряжение электрической сети | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 220В | | | | | | |  | | | | | | |
| 380В | | | | | | |  | | | | | | |
| 6000В | | | | | | |  | | | | | | |
| 45 | Категория размещения по ГОСТ 15150-69 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | У1 | | | | | | |  | | | | | | |
| У2 | | | | | | |  | | | | | | |
| У3 | | | | | | |  | | | | | | |
| 46 | Водоснабжение (автономное, центральное/напор, расход) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 47 | Наличие системы орошения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |